

شرح فعالیت انجام شده و نتایج

هفت بخش مختلف این واحد بررسی شدند و وظایف هر یک آموزش داده شد. همچنین با استفاده از نرم افزار CMMS گردش کار سریع تر انجام می شد و همچنین با هشدار دادن زمان انجام تعمیرات را هم نشان می داد. در نتیجه، دقت کار بالا می رفت.

همچنین، نحوه ی زمان بندی تعمیرات آموخته شد. در این موضوع باید توجه داشت که همپوشانی به عدم دوباره کاری و افزایش سرعت کمک می کند.

کاستی ها / چالش های صنعتی موجود

- ۱- وجود بار زیاد کاری بر یک نیروی انسانی
- ۲- عدم نظارت بر سایر نیروی انسانی
- ۳- کمبود نیروی انسانی در این واحد

دستاوردها / پیشنهادها برای رفع چالش ها

- ۱- استخدام نیروی انسانی
- ۲- به کارگیری واحد HSE در صورت تخطی از قوانین

ویژگی ها / مزایای فرآیند

- تعمیرات اصلاحی: تعمیرات اصلاحی شامل اقداماتی است که به منظور افزایش ظرفیت تولید، افزایش کیفیت و افزایش محصولات شرکت انجام می شود.
- تعمیرات اضطراری: تعمیرات اضطراری شامل اقداماتی است که در زمان بروز خرابی غیرمنتظره و بحرانی در تجهیزات انجام می شود تا از توقف فرآیند تولید، وقوع حادثه یا خسارت های مالی جلوگیری گردد.
- تعمیرات پیشگیرانه: تعمیرات پیشگیرانه اقداماتی هستند که به صورت دوره ای انجام می شوند تا از بروز خرابی های ناگهانی و وقفه در تولید جلوگیری کنند.

خلاصه کارآموزی

نتیجه ی فعالیت های اینجانب در پالایشگاه نفت شیراز، یادگیری بخش های متفاوت در واحد نگهداری و تعمیرات و وظایف مربوط به هر بخش بود.

همچنین، انواع تعمیرات و زمان بندی آن ها با کمک نرم افزار CMMS تمرین شد.

معرفی محل کارآموزی

شرکت پالایش نفت شیراز در ۲۲ کیلومتر جاده ی شیراز- اصفهان واقع شده است. ظرفیت طراحی شده ی این پالایشگاه ۴۰۰۰۰ بشکه در سال می باشد. مراحل طراحی و ساخت این پالایشگاه از سال ۱۳۴۹ شروع شد و در سال ۱۳۵۲ به اتمام رسید و در همان سال مورد بهره برداری قرار گرفت.

مراحل فرآیند ساخت / تولید

۱. فیلتر شدن خوراک پالایشگاه
۲. نفت خام وارد کوره می شود.
۳. نفت خام وارد برج تقطیر می شود.
۴. محصولات متناسب با نقطه