



بهبود فعالیت های انبارداری و انبارگردانی

نام دانشجو: کوثر امین ناجی، نام استاد کارآموزی: جناب دکتر احمد ماکوئی



خلاصه کارآموزی

- تولیدات و خدمات:
 - ✓ بازدید، مشاوره و انجام خدمات فنی
 - ✓ انواع گریس ها
 - ✓ انواع روغن های صنعتی
 - خصوصیات و مزیت های رقابتی:
 - ✓ بومی سازی محصولات خارجی و تولید کامل محصولات در داخل کشور
 - ✓ عضویت و فعالیت به عنوان شرکتی دانش بنیان
 - ✓ استفاده از به روزترین و مدرن ترین ماشین آلات
 - ✓ به کارگیری نیروهای متخصص و آموزش آنها

معرفی محل کارآموزی

- نام شرکت: شیمی سیس خاورمیانه کهن
- تولیدکننده انواع روغن های صنعتی و انواع گریس
- شرکت شیمی سیس خاورمیانه کهن در سال ۱۳۹۳ هجری شمسی در محل فعلی واقع در شهر صنعتی کاوه با هدف تأمین نیاز کشور در ارتباط با روغن های صنعتی و انواع گریس ها آغاز به فعالیت نموده و لازم به ذکر است این شرکت به عنوان شریک تجاری شرکت فرانسوی CONDAT با بیش از ۱۶۰ سال سابقه در حای همکاری می باشد.

مراحل فرآیند ساخت / تولید

- ۱- درخواست خرید کالا و اقلام به واحد مربوطه
- ۲- ورود کالا و اقلام به کارخانه
- ۳- آغاز تولید محصولات با اعتنا به دستور ساخت ابلاغ شده از سمت واحد مربوطه
- ۴- بررسی محصولات در واحد کنترل کیفیت و اخذ تأییدیه های لازم
- ۵- ورود محصولات به انبار
- ۶- درخواست خروج کالا از انبار
- ۷- انجام بررسی های لازم و خروج کالا از انبار و ارسال به مشتریان و واحدها

ویژگی ها/مزایای فرآیند

- استفاده از به روزترین و مدرن ترین ابزارآلات و ماشین های تولید
- استفاده از نرم افزارهای ویژه جهت یکپارچه سازی فرایندها و مراحل تهیه و توزیع محصولات
- تهیه فرم های اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) جهت نگهداری بهینه مواد و محصولات و استفاده در هنگام نیاز
- استفاده از دستگاه های لیبل زنی ویژه و گرم کن های مخصوص محصولات



شکل ۱: لگو شرکت شیمی سیس خاورمیانه کهن

اطلاعات ایمنی مواد Material Safety Data Sheet (MSDS)	نام ماده: گرم کن
تاریخ بازنگری: ۱۳۹۳/۰۵/۰۱ شماره بازنگری: ۰۰۱ کد: SAF-001	نام ماده: گرم کن
ساختار شیمیایی: روغن پایه معدنی	۱-خواص فیزیکی و شیمیایی
ظاهر: مایع قهوه ای نقطه اشتعال: ۲۰۰ درجه سانتی گراد > (روش باز)	۲-خواص ایمنی و بهداشتی: - تماس با پوست: شستشوی محل تماس با آب و صابون - تماس با چشم: شستشوی چشم با مقدار زیادی آب - خوردن: شستشوی گلو، معده و ریه با آب - دود: سمی در صورت استنشاق نیکه، فوراً به پزشک مراجعه کنید.
نشان ایمنی: فشار عینک ایمنی لباس ایمنی دستکش ایمنی	۳-وسایل حفاظت فردی
خطرات: غیر سمی، با احتیاط با احتیاط گزارش شده است. استفاده از فرم با احتیاط: CD جهت شناسایی کردن	۴-تصنّف در هنگام آتش سوزی
افراد غیر ضروری را از محل دور کنید. از وسایل حفاظت فردی مطابق با بند ۳ استفاده و محیط را پاک سازی نمایید. از تست مواد به آب و خاک جلوگیری نمایید.	۵-تصنّف در هنگام ریزش/نشانی
طبق طرف نگاهدار: IBC ، بشکه، ۲۰۰ لیتری فوری و بلافاصله (با دمای نگاهدار: ۲۰- - ۳۰- درجه سانتی گراد)	۶-شرایط نگاهداري
موارد خاصی مشاهده و گزارش شده است.	۷-تأثیر بر محیط زیست
در شرایط های پایداری می باشد. از مواد گدازنده فوری فاصله داشته باشید. از حرارت یا دمای فریزینگ به فاصله اشتعال دور نگاه داشته شود.	۸-شرایط پایداری و واکنش ماده
نوع: این فرم جهت کنترل واحد شناسایی کلیات می باشد و هرگونه تغییر در آن غیر مجاز بوده و توسط به اقتضای مورد از این واحد می باشد.	

شکل ۲: نمونه فرم اطلاعات ایمنی مواد



شکل ۳: گرم کن تعبیه شده در انبار

شرح فعالیت انجام شده و نتایج

- انجام مراحل و فعالیت های مربوط به درخواست اقلام و کالاها
- انجام مراحل تکمیل دستور ساخت و فرم های مربوط به بخش تولید
- انجام بررسی های لازم جهت نهایی کردن سفارشات
- انجام مراحل تعریف لیبل و لیبل زنی
- آماده سازی محصولات در راستای ترخیص آنها
- آشنایی با مراحل بخش کنترل کیفیت
- آشنایی با مراحل و فعالیت های مربوط به انبارگردانی
- ترخیص محصولات و پیگیری های لازم در جهت رسیدن آنها به مقصد موردنظر
- آشنایی با حسابداری شرکت های تولیدی
- آشنایی با مراحل گمرکی و آزادسازی محصولات

کاستی ها/ چالش های صنعتی موجود

- ۱- عدم به روز رسانی اسناد حسابداری
- ۲- عدم به روز بودن محصولات موجود در انبار
- ۳- عدم یکپارچگی فرایندها، مراحل و اعضا
- ۴- وابستگی شدید سازمان به اعضا و محوریت فرد در انجام امور محوله
- ۵- تاریک بودن انبار در برخی ساعات شبانه روز و ایجاد خستگی های چشمی

دستاوردها/پیشنهادهای رفع چالش ها

- ۱- استفاده از نرم افزارهای یکپارچه ساز محیط های سازمانی
- ۲- خرید نرم افزار حسابداری و شخصی سازی آن برای شرکت
- ۳- کارگزاری ابزارهای مناسب روشنایی
- ۴- استفاده از نیروهای متخصص بیشتر و یا به کارگیری کارآموزان مستعد و تضمین آینده شغلی آنان