

"بسمه تعالی"

"شناسا برگ دانش آموختگان مکانیک دانشگاه علم و صنعت ایران"

"وعده دیدار ما هشتم مهرماه ۱۳۹۴، دانشگاه علم و صنعت ایران"

نام و نام خانوادگی: غلامرضا دلاوریان

سال تولد: ۱۳۲۸

شهر محل سکونت: مشهد

نام شرکت/سازمان محل فعالیت: ۱ - قبل از بازنشستگی: شرکت قطعات اتومبیل ایران

۲ - سازمان نظام مهندسی ساختمان خراسان رضوی (در حال حاضر)



سمت: در شرکت : ۱ - مدیر فنی و آخرین سمت مدیر کارخانه ۲ - ناظر پایه یک تاسیسات مکانیکی ساختمان در سازمان نظام مهندسی ساختمان رضوی خراسان

زمینه فعالیت شرکت: الف : شرکت قطعات اتومبیل ایران : ۱ - شرکت رینگسازی مشهد تولید رینگ خودروهای سبک و خودروهای سنگین برای ایران خودرو و سایپا و پارس خودرو و تولید قطعات پرسی خودرو ۲ - شرکت الکتریک خودرو شرق تولید دسته سیم الکتریکی خودرو جهت شرکت های ایران خودرو و شرکت سایپا و پارس خودرو

ب : سازمان نظام مهندسی ساختمان خراسان رضوی : نظارت بر ساخت و ساز مطابق ضوابط مسکن و شهر سازی

آدرس سایت اینترنتی شرکت: www.nezamMohandesi.ir (سازمان نظام مهندسی ساختمان خراسان رضوی)

سال ورود	سال فارغ التحصیلی	مقطع تحصیلی	رشته تحصیلی	دانشگاه
۱۳۵۷	۱۳۶۶	کارشناسی دوره شبانه	مهندسی مکانیک طراحی جامدات	علم و صنعت ایران
		کارشناسی ارشد		
		دکترا		

اهم سوابق کاری شما بصورت مشخص: (به اختصار)

الف - سوابق کاری در شرکت رینگسازی مشهد :

مسئولیت ها : سرپرست تعمیرات مکانیکی ماشین آلات، سرپرست کل تعمیرات (برقی و مکانیکی) و مدیر فنی (مدیر سازمان نگهداری و تعمیرات) .

کارهای انجام شده ذیل علاوه بر مسئولیت های اصلی نگهداری و تعمیرات واکثرا بصورت پروژه انجام شده است.

۱-نصب و راه اندازی خطوط تولید رینگ سنگین :

سرپرست تیم نصب و راه اندازی پروژه خط تولید رینگ سنگین(دو تکه) با ماشین آلات شرکت Liefled آلمان زمان پروژه حدود ۳ سال و با ماشین الات بالغ بر ۱۰۰ دستگاه

۲- پروژه بهبود خط آبکاری سپر خودرو :

پس از بررسی های زیاد با افزایش دیگ آب داغ با ظرفیت ۵۰۰۰۰۰ کیلو کالری و لوله کشی های مربوطه و پرالل کردن با دیگ قبلی نتیجه مطلوب حاصل گردید.

۳- پروژه جابجائی ماشین آلات خط تولید پروفیل :

در سال ۱۳۷۶ ساخت اطاق های اداری سالن و تاسیسات مربوطه (برق رسانی، آب رسانی هوای فشرده و کانل های هواکش ...) که قرار بود با هزینه ۲۲۰ میلیون ریال توسط پیمانکار اجرا شود در تعطیلات نوروزی توسط سازمان نگهداری و تعمیرات با هزینه کمتر از ۴۰ میلیون ریال اجرا گردید

۴- طراحی و ساخت دستگاه پالیش اتومات سپر :

در سال ۱۳۷۷ با توجه به نیاز مبرم ایران خودرو به سپرها ی فلزی و نیاز به پالیش آن قبل از آبکاری نیاز شدید به دستگاه پالیش سپر کارخانه را بر آن داشت که یک دستگاه خریداری نماید و پس از بررسی داخل و خارج کشور و گرفتن پرفرم قیمت آن روز (۵۲۰۰۰۰ یورو) و زمان بیش از انتظار بنابراین بر آن شدم که این دستگاه را طراحی و بسازم که بتوفیق الهی در مدت ۸ ماه و هزینه ای حدود ۳۵ میلیون تومان توانستم طراحی ساخت و نصب آن را با نجام برسانم و وارد خط تولید گردید

۵- سیستم نگهداری و تعمیرات (نت) :

پیرو استقرار نظام مدیریت کیفیت در شرکت در سالهای ۱۳۷۷ و ۱۳۷۸ و نیاز به یک سیستم جامع نگهداری و تعمیرات با توجه به مطالعات و تجربه کاری مسئولیت طراحی و پیاده سازی سیستم نت در راستای اجرای PM و TPM را بعده گرفته و به بهترین روش انجام گردید که مورد تقدیر تیم کنترل کیفیت مربوطه قرار گرفت و پس از آن نتایج بدست آمده در پایان هر ماه مورد تحلیل و در جهت کاهش توقفات ماشین آلات اقدام لازم انجام و در نتیجه افزایش تولید را به دنبال داشت.

۶- پروژه رینگ فولادی :

پروژه رینگ فولادی در راستای بوجود آوردن یک کارخانه جدید برای تولید رینگ سواری با توجه بروز رسانی تکنولوژی و ماشین آلات جدید بوده است و زمان اجرای پروژه حدودا بین ۳ تا ۴ سال به درازا انجامید .

همکاری در این پروژه بیشتر به صورت طراحی، طراح و نظارت، طراحی نظارت و اجرا بوده است .

۶,۱ - همکاری در نصب و راه اندازی خط طوقه رینگ فولادی (ماشین آلات شرکت FONTIJNE هلند) :

*- طراحی، ساخت، نصب و راهاندازی بخشی از نیاز پروژه در خط طوقه رینگ (سیستم خنک کننده یا سیستم آب و صابون)

هزینه ارزی این بخش از پروژه بالغ بر ۴۰۰۰ یورو بود که با مبلغ ۳۵۰۰۰۰۰ ریال انجام گردید .

*- مسئول انتخاب چیلر (۸۰ تنی تراکمی مورد نیاز خط طوقه رینگ و نظارت بر نصب لوله کشی های مربوطه و راه اندازی آن

۶,۲- همکاری در نصب و راه اندازی خط اتومات رنگ کاتودیک (ساخت شرکت EISENMANN آلمان)

۶,۳ - همکاری در نصب و راه اندازی خط پرس (۳۰۰ تن) ترانسفر جهت تولید کاسه رینگ فولادی

(ساخت شرکت SCHULER آلمان) :

*- مسئول انتخاب چیلر (جذبی ۲۰۰ تن) و برج خنک کننده آن، جهت خنک کردن منبع روغن هیدرولیک پرس با ظرفیت ۱۴۰۰۰ لیترروغن و نظارت بر ساخت چیلر انتخاب شده در حین پروسه ساخت .

*- نظارت بر نصب و لوله کشی های مورد نیاز چیلر و برج خنک کننده

*- نظارت بر تعمیر دیگ آب داغ (کوره ۱۲۰۰۰۰ کیلو کالری) و نصب لوله کشی های مربوطه

*- طراحی کنوایر خروجی پرس ۳۰۰ تن و نظارت بر نصب آن .

*- طراح کنوایر حمل ضایعات سنگین پرس ۳۰۰۰ تن نظارت بر ساخت و نصب آن .

توضیحات تکمیلی:

تبصره ۱- جایگزین کردن قطعات ماشین آلات در دوران جنگ و تحریم که تهیه آن از خارج کشور مشکل و یا غیر ممکن بوده است با طراحی و ساخت آن در داخل شرکت

تبصره ۲- در اینجا با اشاره به فعالیتهای روزانه سازمان نگهداری و تعمیرات توسط بخش های پنج گانه این سازمان با ۹۰ نفر پرسنل در ده خط تولیدی و با بیش از ۵۰۰ دستگاه ماشین و خدمات دهی با این سالن ها(گرمایش، سرمایش، آب رسانی ، نوسازی، برق رسانی، روشنایی، ارتباط تلفن . غیره) وهمچنین واحدهای اداری و و سرویس دهی به بیش از ۱۰۰۰ نفر پرسنل تولیدی و اداری بسنده می شود.

ب - شرکت الکتریک خوردو شرق:

مسئولیت: مدیریت کارخانه پویش

فعالیت ها: علی رغم تعدیل نیروی انسانی در مدت دو سال مدیریت با توجه به تغییرات روش های تولید و ایجاد انگیزش در پرسنل منجر به افزایش تولید ۱۴۰ درصد گردید.

زمینه فعالیت فعلی: نظارت تاسیسات مکانیکی ساختمان